

## СЕРИЯ ESG - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики	ESG-618M	ESG-618H	ESG-618A	ESG-820			ESG-1224			ESG-1632		
				М	Н	А	М	Н	А	М	Н	А
Размер стола, мм	150 x 450			200x500			300x600			400x800		
Макс. длина шлифования, мм	480			550			650			850		
Макс. ширина шлифования, мм	170			210			310			410		
Расстояние от стола до центра шлифшпинделя, мм	490			415			510			510		
Макс. нагрузка на стол, кг	x			300			400			580		
Размер стандартной магнитной плиты, мм	150 x 450			200x500			300x600			400x800		
Поперечное перемещение	Ручное перемещение, мм			530			620			710		
	Гидравлическое перемещение, мм			X			510			570		
	Скорость перемещения стола, мм/мин			X			5-52			3-25		
Поперечное перемещение	Ручное перемещение, мм			180			250			330		
	Ускоренное перемещение, мм/мин			X			960			960		
	Приращение автоматической подачи, мм			X			0.4-6			0.5-8		
	Цена деления нониуса подачи, мм						0.02			0.02		
	Перемещение за оборот маховика, мм			5			4			5		
Вертикальная подача	Ускоренное перемещение, мм/мин			X			100			190		
	Автоматическая подача, мм			X			0.001-0.05			0.002 / 0.006 / 0.01 (М/Н) 0.001-0.099(A)		
	Цена деления нониуса подачи, мм			(0.005) / (0.0001) -			0.002			0.002		
	Перемещение за оборот маховика, мм			1			0.1mm			0.2		
Шпиндельный круг	Ø x ширина x Ø от. , мм			Ø203 x 12.7 x Ø31.75			Ø205x22xØ32			Ø305x31xØ76		
	Частота вращения, об/мин			2850 / 3450			2850/3420			1425/1710		
Мощность	Привод шпинделя, л.с.			3			2			3		
	Привод поперечной подачи			X			25ватт			1/4 л.с.		
	Привод вертикальной подачи, л.с.			X			1/2			1/4		
	Насос гидростанции, л.с.			X			1			2		
Габаритные размеры	ДхШхВ, мм			1950 x 1100 x 1770			1950 x 1500 x 1770			3000x2700x2550		
	Нетто, кг			722			807			1300		
	В упаковке, кг			822			907			1500		
Упаковочные размеры (Д x Ш x В), мм			1480 x 1100 x 1940			1550 x 1240 x 1940			1820x2250x2250			
						1970x2250x2250			2730x2250x2250			

ESG-618M: ручная вертикальная подача.

Н: гидравлическая вертикальная подача.

А: автоматическая вертикальная подача.

ESG-820/1224/1632 М: ручная вертикальная подача.

Н: автоматическая вертикальная подача.

А: автоматическая вертикальная подача с приводом посредством шагового двигателя.



Прецизионные плоскошлифовальные станки

# Серия ESG



Эксклюзивный дистрибьютор E-tech Machinery Inc.

ООО "Современные технологии металлообработки"

Московская область, г.Электросталь, ул. Лесная, д. 36,

офис 216-217.

Тел./факс: (496) 579-27-29

Тел.: (495) 540-57-95

E-tech Machinery, Inc.

## Прецизионные плоскошлифовальные станки



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- **ЖЁСТКАЯ КОНСТРУКЦИЯ СТАНКА:**  
Все станки серии ESG имеют литую станину из сплава «Mechanite», что обеспечивает высокую виброустойчивость, прочность и надежность.
- **НАПРАВЛЯЮЩИЕ:**  
Направляющие скольжения закалены и отшлифованы. Покрытие «Turcite В» минимизирует износ и поддерживает высокую точность работы в течение длительного времени.
- **ШПИНДЕЛЬ:**  
Шпиндель с прецизионными радиально-упорными шарикоподшипниками с классом точности р4.
- **ПОПЕРЕЧНАЯ ПОДАЧА (ESG-1632):**  
ШВП поперечной подачи приводится в движение отдельным двигателем переменного тока.
- **ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПОДАЧА:**  
Быстрые вертикальные перемещения выполняются двигателем переменного тока, чтобы увеличить рабочую эффективность (ESG-820/1224/1632).
- Гидравлический бак с охладителем для уменьшения температуры масла (ESG-820/1224/1632).
- Компактный электрошкаф. Элементы электрической системы удобно расположены в электрошкафе.
- Удобное расположение кнопок на пульте управления станком.
- ESG-820/1224/1632H: автоматическая гидравлическая вертикальная подача.
- ESG-820/1224/1632A: автоматическая вертикальная подача с приводом посредством шагового двигателя.

### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- PLC контроллер и цветной LCD дисплей
- ШВП с сервоприводом для вертикальной подачи
- шлифовальный круг с фланцем
- освещение рабочей зоны
- установочные элементы
- балансировочный стенд с оправкой
- устройство для смены шлиф. круга
- руководство по эксплуатации
- ящик с инструментами
- алмазный карандаш для правки круга
- ограждение рабочей зоны



### ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ:

- электромагнитная плита
- наклонная электромагнитная плита
- пылеуловитель
- гидравлическое устройство правки
- автоматическое устройство правки с системой компенсации
- инвертор шпинделя шлифовальной бабки
- автоматическое устройство для размагничивания
- ручное устройство для размагничивания
- оптические линейки
- полное ограждение рабочей зоны
- сепаратор отделения СОЖ, уловитель масляного тумана
- фланец шлифовального круга (5")



Система подачи СОЖ с магнитным сепаратором и бумажным фильтром



Система подачи СОЖ с магнитным сепаратором



Охладитель



Поворотный стол



Магнитный патрон



Высокомощный магнитный патрон



Электромагнитная плита



Устройство для правки



Устройство радиусной правки



Устройство параллельной правки (ручное)



Устройство правки с индикатором



Двустороннее устройство правки



Балансировочный стенд роликового типа



Угловое правящее устройство