



Круглошлифовальные станки



Эксклюзивный дистрибьютор E-tech Machinery Inc.
ООО "Современные технологии металлообработки"
Московская область, г.Электросталь, ул. Лесная, д. 36,
офис 216-217.
Тел./факс: (496) 579-27-29
Тел.: (495) 540-57-95



E-tech Machinery, Inc.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



EGP-2050 NC



EGP-3260 NC

Характеристика/модель		Единицы измерения	EGP20-50M/NC	EGP2550 H/NC	EGP32/EGP38/EGP45-60/100/150/200H/NC			
Основные характеристики	Расстояние между центрами	мм	500	500	600	1000	1500	2000
	Макс. диаметр заготовки	мм	Ø220	Ø260	Ø320/ Ø380/ Ø450			
	Макс. диаметр шлифования	мм	Ø200	Ø250	Ø300/Ø360/ Ø430			
	Макс. масса заготовки установленной в центрах	кг	80		150			
Шлифовальный круг	Ø x ширина x Ø отв.	мм	Ø355x38xØ127		Ø405x50xØ127			
	Частота вращения шпинделя	об/мин	1620/1960	1800	1650			
Шлифовальная бабка	Угол поворота (Пр/Л)		фиксированный	±30°	±30°			
	Перемещение на подаче	мм	160	135	245			
	Перемещение на ручной подаче	мм	160	90	200			
	Перемещение по верхней направляющей	мм	180					
	Автоматическое ускоренное перемещение	мм	45					
	Автоматическое приращение на подаче (для NC моделей)	мм	00,001~ 00,999					
	Подача ручным маховичком	мм/деление	00,005	00,004				
		мм/оборот	02					
Бабка изделия	Угол поворота (Пр/Л) кВт		±45°		90°			
	Конус центра		MT3 (опц. 5C)		MT4 (опц. MT5, 5C)			
	Частота вращения шпинделя	об/мин	150/264/356/480		30~350 (регулируемая)			
Задняя бабка	Конус центра		MT3		MT4 (опц. MT5)			
	Ход пиноли	мм	25					
Стол	Угол поворота (Пр/Л)		±8°		±9°	±7°	±5°	±3°
	Скорость перемещения	мм/мин	80/140/230	30~7000				
	Приращение за оборот	мм/об	9	10				
Внутреннее шлифование	Частота вращения шпинделя	об/мин	14000 или 25000	12000/18000 или 25000				
	Макс. диаметр внутреннего шлифования	мм	Ø24~70	Ø30~100 или Ø20~50				
	Макс. длина шлифования	мм	70	110 или 55				
	Макс. вылет заготовки	мм	275	315				
	Макс. диаметр зажима	мм	Ø110	Ø150				
	Привод шлифовального круга	кВт	2,25	3,75	5,62			
Мощность	Привод бабки изделия	кВт	0,375	1,5				
	Привод насоса подачи СОЖ	кВт	0,01	0,02				
	Привод насоса гидростанции	кВт		1,5				
	Привод шпинделя внутреннего шлифования	кВт		1,5				
Габаритные размеры и масса	Масса нетто	кг	1850	2800	3500	3600	4700	6000
	Масса в упаковке	кг	2250	3200	4000	4700	5600	6780
	Упаковочные размеры (Д x Ш x В)	мм	2220x1370x1880	2280x2280x1940	3030x2250x2030	3030x2250x2030	4030x2250x2030	5220x2250x2030
			1370x1880	2280x1940	2250x2030	2250x2030	2250x2030	2250x2030

КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



EGP-32100CNC



EGP-2050CNC

Поперечные направляющие перпендикулярны продольным

Угол между поперечными и продольными направляющими 60°

Характеристики / модель		Единицы измерения	EGP20/EGP25-50CNC EGP32/EGP38/EGP45-50/60/75/100/150/200 CNC								EGA25-35CNC		EGA32 / EGA38 / EGA45-35/50/80/120 CNC									
Основные характеристики	Макс. устанавливаемый диаметр	мм	Ø200		Ø250		Ø320 /Ø380 / Ø450 /Ø320 /Ø380 / Ø450						Ø250		Ø320/Ø380 / Ø450							
	Расстояние между центрами	мм	500				500		600		750		1000		1500		2000					
	Макс. диаметр шлифования	мм	Ø200		Ø250		Ø300/ Ø360/Ø430						Ø250		Ø300 /Ø360 /Ø430							
	Макс. масса заготовки в центрах	кг	80				150						80		150							
Шлифовальный круг	Диаметр х ширина х отверстие	мм	Ø355x25-50x Ø127		Ø455x50x Ø127		Ø510x50-100xØ152.5						Ø510x50x Ø127		Ø510x50-100x Ø152.4							
	Макс. частота вращения	об/мин	1940		1650		1390						1650		1390							
	Макс. окружная скорость	м/сек					1800						1800		2220							
Шлифовальная бабка	Угол между поперечными и продольными направляющими						90°								60°							
	Макс. приращение скорости	м/мин					Ø6						Ø6		Ø10							
	Перемещение при врезной подаче	мм	150		160		225						160		225							
	Мин. приращение врезной подачи						00,001						00,001		00,001							
Бабка изделия	Скорость шпинделя	об/мин	50-500				30-350						50-500		30-350							
	Конус бабки изделия		MT 3				MT 4 (MT 5)						MT 3		MT 4 (MT 5)							
	Тип шпинделя						фиксированный / поворотный								фиксированный / поворотный							
	Диаметр отверстия	мм	Ø20				Ø23						Ø20		Ø23							
Задняя бабка	Перемещение пиноли	мм					25								25							
	Конус задней бабки		MT3				MT4 (опц. MT5)						MT3		MT4 (опц. MT5)							
	Ускоренная подача	м/мин	8				10						8		10							
Стол	Минимальное приращение подачи						0,001								0,001							
	Угол поворота		7°				9°		7°		5°		3°		7°		9°		7°		5°	
	Привод шлифовального круга	кВт	3,7				5,5 (7,5)						5,5		5,5 (7,5)							
Привода	Приводаббки изделия	кВт	0,37				1,5						0,37		1,5							
	Привод насоса гидростанции	кВт	0,75				1,5						0,75		1,5							
	Привод масляного насоса	кВт					0,18						0,01		0,18							
	Привод насоса подачи СОЖ	кВт	0,01				0,18						1,2		0,18							
	Привод по оси X	кВт					1,2								1,2							
	Привод по оси Z	кВт					1,2								1,2							
Габаритные размеры	Масса нетто	кг	2500	3100	5200	5600	5800	5800	6300	6700	3100	5200	5600	5800	6300							
	Масса в упаковке	кг	2800	3500	5600	6420	7000	7500	7800	8200	3500	5600	6420	7500	7800							
	Упаковочные размеры (ДхШхВ)	мм	2700x	2970x	4250x	4760x	3780x	5280x	5610x	6360x	2970x 2250x 2250	4250x 2280x 2260	4760x 2280x 2260	5280x 2280x 2280	5610x 2280x 2310	5610x 2280x 2310						
			2250x	2250x	2280x	2280x	2300x	2280x	2280x	2280x												
			2220	2250	2260	2260	2040	2280	2310	2310												

СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ЦЕНТРОВОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ



EGH-1215

Характеристики / модель		Ед. изм.	EGH-1015/EGH-1215
Заготовка	Диаметр заготовки	мм	5-150
	Длина заготовки	мм	50-1000/50-1200
	Макс. масса заготовки	кг	100
Характеристики шлифования	Угол центровочных отверстий		60 °
	Диаметр центровочных отверстий	мм	2-50
	Ход планетарной оси	мм	1,5
Шлифовальный шпиндель	Диаметр шлифовального круга	мм	25
	Диапазон частот вращения круга	об/мин	8000-20000
Привода	Привод шлифовального шпинделя		220 В/ 1,1 кВт/ 3 ф
	Привод планетарной оси		220 В/ 0,1 кВт/ 3 ф
	Привод пылесоса		220 В/ 0,5 кВт/ 3 ф
Масса	Масса станка нетто	кг	1000

ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



EGI-1548CNC

Характеристики / модель		Ед. изм.	EGI-1548CNC
Основные характеристики	Диапазон диаметров шлифуемых отверстий	мм	5-150
	Наибольший устанавливаемый диаметр заготовки	мм	600
	Диапазон частот вращения заготовки	об/мин	20-1000
	Диапазон частот вращения круга	об/мин	10000 – 50000
	Угол поворота стола		+8 ~ -3
	Перемещение по X	мм	400
	Перемещение по Z	мм	450
	Ускоренное перемещение по X	м/мин	8
	Мин. приращение подачи по X	мм	0,001
Привода	Ускоренное перемещение по Z	м/мин	8
	Мин. приращение подачи по Z	мм	0,001
	Мощность привода шлифовального шпинделя	кВт	2,2
	Мощность привода шпинделя изделия	кВт	3,7
Габариты	Сервопривод по X	кВт	Fanuc 1,2
	Сервопривод по Z	кВт	Fanuc 1,2
	Мощность привода насоса гидростанции	кВт	0,75
	Масса	кг	4800
	Упаковочные размеры (ДхШхВ)	мм	3600x2300x2260