

## Technical Data

		MD250	FD250	RD250 (S8)
<b>Working range</b>				
Center height	mm	125	125	125
Distance between centers	mm	500		
Maximum distance between spindle nose and turret head	mm			400
Turning diameter over bed	mm	260	260	260
Turning diameter over cross slide	mm	156	156	
Turning diameter over cut off slide	mm			128
<b>Work spindle</b>				
Spindle head DIN 55027	size	4	4	4
Spindlebore	mm	38	38	38
I. D taper similar to DIN 228		MK 5	MK 5	MK 5
Bar capacity	mm	26	26	26
Spindle speed				
variable up to	rpm	60 - 3.000		
<b>Drive</b>				
Regulated AC-drive 100% ED, 70 Hz	kW	4,6	4,6	4,6
<b>Working travel</b>				
Travel of longitudinal slide	mm	120	80	
Travel of cross slide	mm	120	80	
Travel of turret slide	mm			100
Cut off slide travel	mm			90
Stroke of tailstock quill	mm	82	100	
Turret tool holder shaft				6 x 3/4"
<b>Space requirement and weight</b>				
Length x width x height	mm	1300 x 700 x 1.400		
Weight as per version approx.	kg	490	510	520
Connected load	kW	9	9	9
<b>Standard painting</b>				
Varnish		RAL 7035 lichtgrau		

The acceptance of the lathe is performed in accordance with DIN 8605 / DIN 8610.

Our values clearly fall below the authorized values – another proof of our high quality standard.

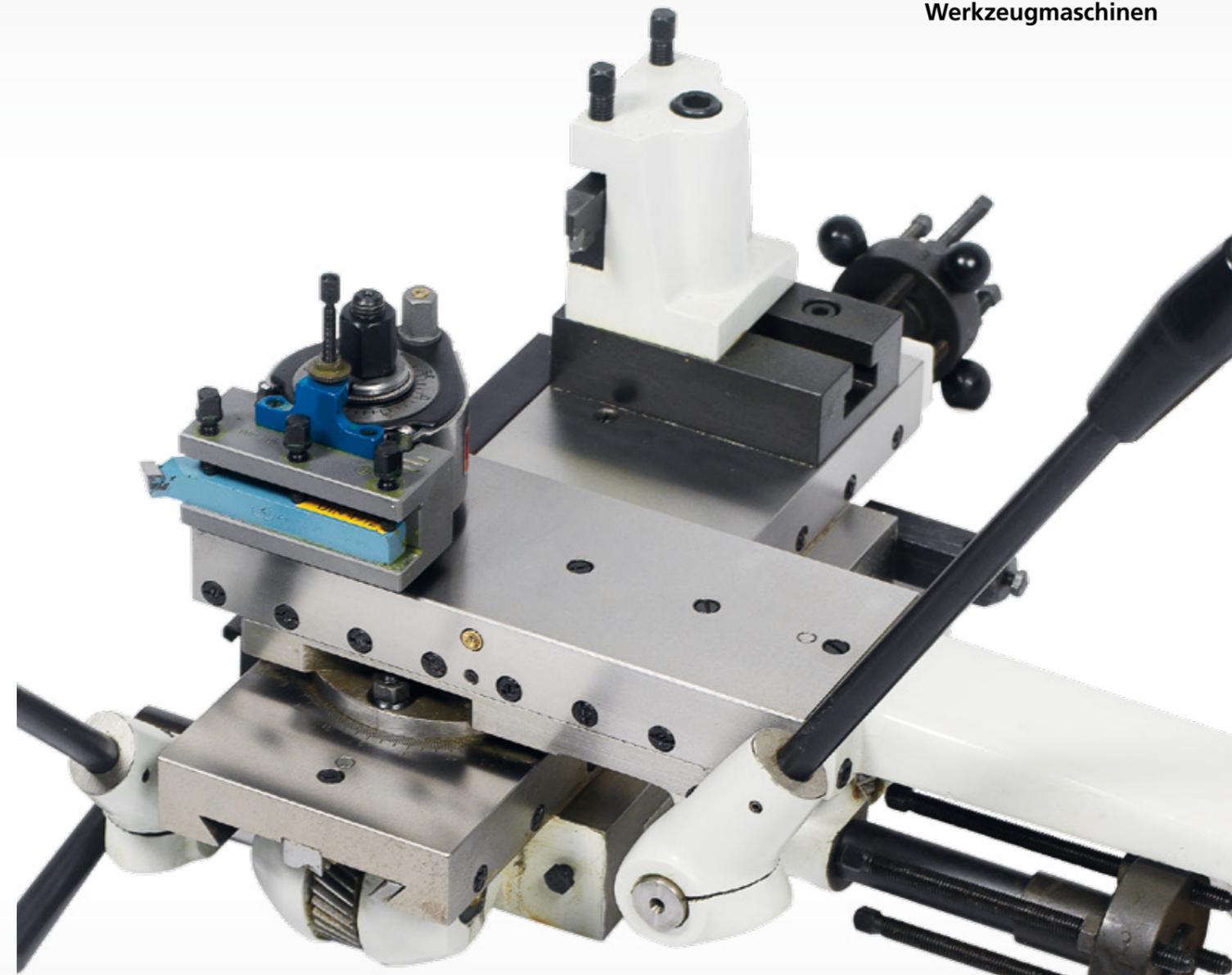


**Werkzeugmaschinen**

GDW Werkzeugmaschinen GmbH  
Große Bauerngasse 58  
91315 Höchstadt a.d. Aisch  
Germany

Telephone +49 9193/508 79-0  
Telefax +49 9193/508 79-30  
Email info@gdw-drehen.de

[www.gdw-drehen.de](http://www.gdw-drehen.de)



## Hand-operated Lathe

Multifunctional use, with crank, hand-lever or turret head drive

Productline

**varioline**

**MD 250**

**FD 250**

**RD 250**

**RD 250 S8**

## MD 250

### Details und Merkmale

- Schwenkbarer Oberschlitten
- Einstellbare, mattverchromte Skalenringe
- Oberschlittenverstellung zum Kegeldrehen
- Verdrehsicherung für Werkzeuge mit Austreibblappen in der Reitstockpinole
- Wahlschalter für elektrische Feststellbremse



## RD 250

### Details und Merkmale

- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeitseinstellung bei Revolverschlitten mit Vorschubantrieb
- 6-fach-Schrägrevolverschlitten mit  $\varnothing \frac{3}{4}$ " Aufnahmen
- Präzisionslagerung der Hauptspindel, einstellbares Zylinderrollenlager für größtmögliche Steifigkeit und vorgespannte Schrägkugellager für hohe Drehzahl



## FD 250

### Details und Merkmale

- Hebel-Bohrreitstock mit Zangenaufnahme und Längsanschlag
- Ergonomische Bedienung der Reitstockklemmung
- Hebel-Kreuzsupport mit 4-fach-Ausschlägen in Längs- und Planrichtung
- Spindelkasten mit verschiedenen Spannzangensystemen (für Zugzangen 5C: 385E, K32: DIN 6341 und Druckspannzangen DIN 6343-32 161 E)



## RD 250 S8

### Details und Merkmale

- Tech-In für v-constant-Funktion an Plan und Stechschlitten
- Technologiespeicher für 6 Werkzeuge mit unterschiedlichen Hauptspindeldrehzahlen
- Drehzahl- und Drehrichtungssteuerung für das Schneiden von Links- und Rechtsgewinden



## varioline

### Die modulare Baureihe

Individuell konfigurierbar, für  
Komplett- und Nachbearbeitung

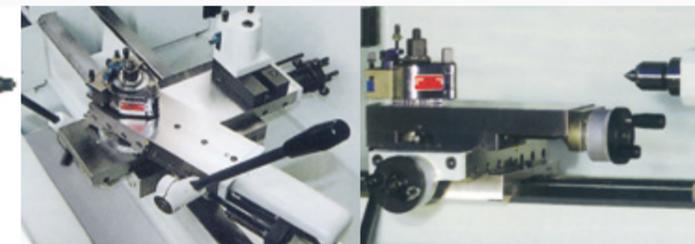


**Maschinenunterbau** mit Raum für Elektrik, Kühlmittel tank, herausnehmbarer Spänewanne sowie Werkzeugschrank für Maschinenzubehör

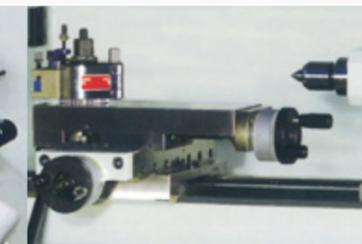
Schwingungsgedämpfter **Direktantrieb** zur Hauptspindel, stufenlos mit Magnetbremse für Hauptspindel gebremst und Spindelstop bei Not-Aus



**Handrevolver** mit automatischem Vorschubantrieb (Option)



**Werkzeugschlitten** aus Grauguss mit geschabter Bettschlittenführung; Schmierung der Führungsbahnen erfolgt über Nippelschmierung



**Kurbelkreuzsupport** mit schwenkbarem Oberschlitten;  $\pm 40^\circ$  Schwenkbereich